



Kód / Code / Bestellnummer

CZZ3502



POUŽITÍ

Strojní závitník pro trubkový závit s přímoú drážkou a lamačem třísek, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku.



USE

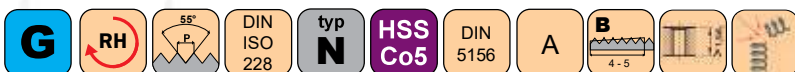
Machine tap with straight flute and spiral point, pipe thread, DIN 5156, suitable for structural steel, plain cast steel, free cutting steel, short chipping copper alloys, nodular and malleable or aluminium alloys alternatively.



VERWENDUNG

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gerade Nuten, DIN 5156, mit Schälanschnitt, geeignet für Unlegierte Gussstähle, Baustähle und Vergütungsstähle, Aluminiumlegierungen Si-Gehalt < 10 %, Baustähle, Automatenstähle, Unlegierte Gussstähle, Sphäroguss und Temperguss, Aluminiumlegierungen Si-Gehalt > 10 %, Kupferlegierungen mit Kurzspanend.

3502



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	1.2	2.2	8.1	1.1	2.1	2.3	6.2	8.2	10.1
Řečná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	6-10	10-14	14-20	5-8	10-14	10-14	4-7	12-15	12-20



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ3502-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	20	7	5,5	3	8,8	1	545,45	21,82	8592667117365
CZZ3502-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	21	11	9	3	11,8	1	740,50	29,62	8592667117358
CZZ3502-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	21	12	9	3	15,25	1	909,09	36,36	8592667117396
CZZ3502-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	24	16	12	3	19	1	1224,79	48,99	8592667117341
CZZ3502-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	24	18	14,5	4	21	1	1520,66	60,83	8592667117402
CZZ3502-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	26	20	16	4	24,5	1	1931,40	77,26	8592667117389
CZZ3502-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	28	22	18	4	28,25	1	2090,08	83,60	8592667117419
CZZ3502-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	2292,56	91,70	8592667117334
CZZ3502-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	4	35,5	1	3155,37	126,21	8592667141520
CZZ3502-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	4	39,5	1	3797,52	151,90	8592667117327
CZZ3502-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	6	45,25	1	5257,02	210,28	8592667117310
CZZ3502-G1-3/4"-A	G1 3/4"	11	2,309	190	32	40	32	6	51,3	1	7110,74	284,43	8592667141537
CZZ3502-G2"-A	G2"	11	2,309	220	40	45	35	6	57,2	1	8158,68	326,35	8592667117372

P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant

Kód / Code / Bestellnummer

CZZ3512



POUŽITÍ

Strojní závitník pro trubkový závit s přímoú drážkou a lamačem třísek, DIN 5156, povlak TiN, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně slitiny mědi tvořící krátkou třísku, tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku.



USE

Machine tap with straight flute and spiral point, pipe thread, DIN 5156, TiN coated, suitable for structural steel, plain cast steel, free cutting steel, possible use in short chipping copper alloys, nodular and malleable cast iron, aluminium alloys.



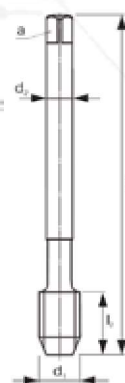
VERWENDUNG

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gerade Nuten, mit Schälanschnitt, DIN 5156, TiN-Beschichtung, geeignet für Baustähle, Unlegierte Gussstähle, Automatenstähle, Baustähle und Vergütungsstähle, Unlegierte Gussstähle, Sphäroguss und Temperguss, Aluminiumlegierungen, Kupferlegierungen mit Kurzspanend.

3512



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	1.1	1.2	2.1	2.2	2.3	6.2	8.1	8.2	10.1
Řečná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	6-10	8-12	10-14	12-15	12-15	6-8	15-30	14-20	15-25



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ3512-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	20	7	5,5	3	8,8	1	704,13	28,17	8592667117877
CZZ3512-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	21	11	9	3	11,8	1	960,33	38,41	8592667117860
CZZ3512-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	21	12	9	3	15,25	1	1180,17	47,21	8592667117891
CZZ3512-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	24	16	12	3	19	1	1590,08	63,60	8592667117853
CZZ3512-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	24	18	14,5	4	21	1	1974,38	78,98	8592667142008
CZZ3512-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	26	20	16	4	24,5	1	2513,22	100,53	8592667117884
CZZ3512-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	28	22	18	4	28,25	1	2719,01	108,76	8592667142015
CZZ3512-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	2976,03	119,04	8592667117846
CZZ3512-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	4	35,5	1	4100,00	164,00	8592667141988
CZZ3512-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	4	39,5	1	4937,19	197,49	8592667141971
CZZ3512-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	6	45,25	1	6832,23	273,29	8592667141964
CZZ3512-G2"-A	G2"	11	2,309	220	40	45	35	6	57,2	1	10608,26	424,33	8592667141995

P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant