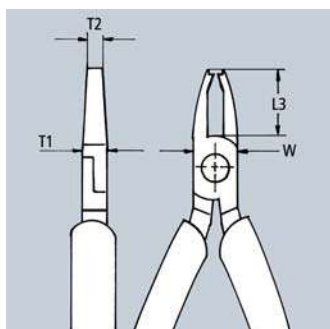
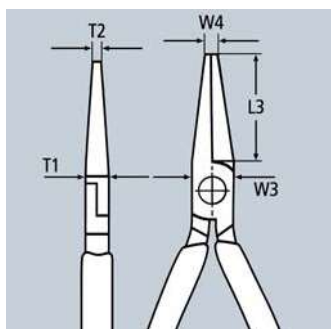
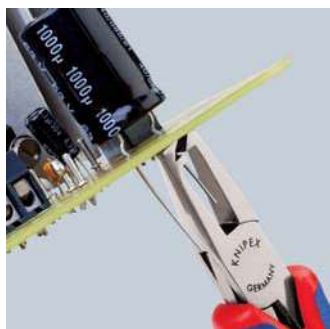
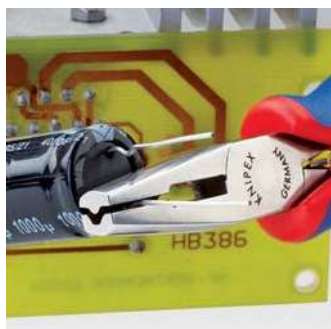


Kleště pro osazování elektronických součástek

DIN ISO 5743

36

- > precizní kleště pro velmi přesné montážní práce a opravy např. v oblasti elektroniky
- > k ohýbání a řezání konců drátů u konstrukčních součástí
- > průchozí čep kloubu bez vůle
- > hladce broušené plochy čelistí
- > pečlivě odstraněné otřepy na hranách
- > dvojitá pružina s malým třením pro měkké a stejnoměrné otevírání
- > vysoce lesklý povrch ve spojení s jemným olejovým filmem poskytuje dobrou ochranu proti korozi – žádné poruchy ve spínacím obvodu způsobené olupováním chromovaných částí
- > Speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalená v oleji



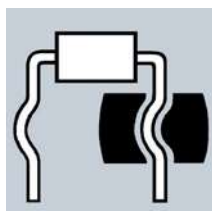
36 12 130



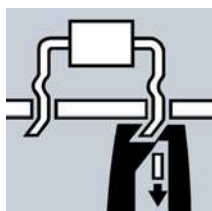
36 22 125



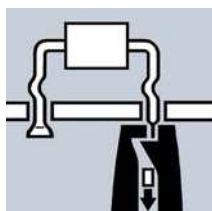
36 32 125



36 12 130
 k vytvoření prohnutí které určuje vzdálenost od desky plošných spojů



36 22 125
 k ohýbání a stříhání pod deskou plošných spojů na délku 1,6 mm



36 32 125
 k mačkání a zkracování pod deskou plošných spojů na délku 1,6 mm

| Č. výr. | EAN 4003773- | ↔ mm | Hlava | Rukojeti | Řezné hodnoty | Rozměry | | | | | ⚖ g |
|-----------|-----------------|---------|---------------------------|-------------------------|---------------|----------|---------|----------|----------|----------|--------|
| | | | | | Ø mm | L3 mm | W mm | T1 mm | W1 mm | T2 mm | |
| 36 12 130 | 016861 | 130 | leštěno do vysokého lesku | s vícerožkovými návleky | | 23,0 | 12,0 | 9,5 | 5,5 | 6,0 | 94 |
| 36 22 125 | 046967 | 125 | leštěno do vysokého lesku | s vícerožkovými návleky | 1,2 | 18,0 | 11,5 | 7,5 | 7,5 | 2,6 | 94 |
| 36 32 125 | 016885 | 125 | leštěno do vysokého lesku | s vícerožkovými návleky | 1,0 | 18,0 | 11,5 | 7,5 | 7,5 | 4,0 | 108 |