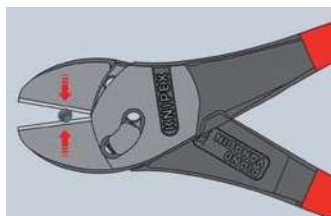
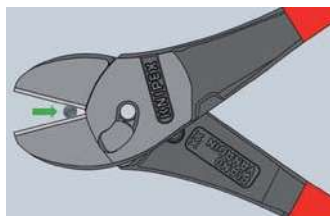


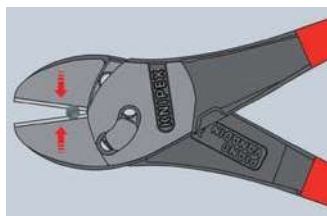
**KNIPEX TwinForce® Opakovaný stříh**



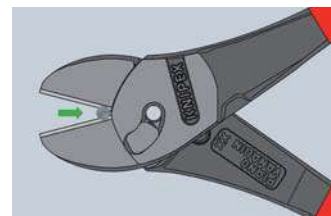
Vkládejte dráty vždy co nejbliže ke kloubu. U kleští se silným převodem je otvor u středu otáčení většinou menší než tloušťka drátu a dráty tak při nastříhnutí mohou sklouzávat dopředu



Vytvořte kleštěmi KNIPLEX TwinForce® do drátu nejprve zářezy, dokud silně nevzroste potřebná ruční síla. Nyní kleště otevřete a posuňte přitom drát v zářezu dále ke kloubu.



Dále štípejte na stejném místě. Nyní se vám štípaný materiál podaří oddělit mnohem snadněji, protože bude držet v blízkosti bodu otáčení.



V případě potřeby tento postup opakujte.

**Extremně snadné štípání s vynaložením menší síly**



**Silové štípací kleště se středovým břitem**  
DIN ISO 5743

74  
91

- > s kovaným kloubem pro nejvyšší, trvalé namáhání
- > s precizními břity pro měkký a tvrdý drát i pružinový drát
- > stříhají silné dráty s vynaložením menší síly než boční štípací kleště stejné délky
- > precizní středové břity
- > vysoký řezný výkon při vynaložení nepatrné síly díky optimálnímu přizpůsobení úhlu břitů a převodového poměru
- > břity doplňkově induktivně tvrzené, tvrdost břitů asi 64 HRC kováno
- > chromvanadová vysoce výkonná ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



74 91 250



Řezné hrany se nachází ve středu řezné hlavy

Č. vyr.	EAN	↔ mm	Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty				g
						Ø mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	
74 91 250	034070	250	fosfátováno a tramentem na černo	leštěno	potaženo plastem	5,0	5,0	3,8	3,5	395