

Kleště pro mechaniku

DIN ISO 5745

38

- > vysoká pevnost hrotů kleští v ohybu
- > plochy čelisti s křížovým ozubením
- > vanadová elektroocel; kovaná, kalená v oleji

38 71 200

půlkulaté čelisti zahnuté v úhlu 70° k vytahování závlaček.
Pro práci na špatně přístupných místech

38 91 200 / 38 95 200

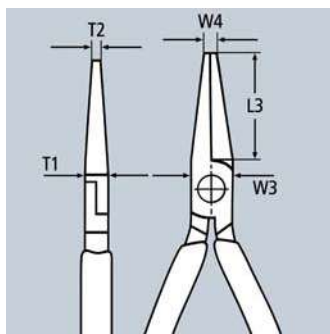
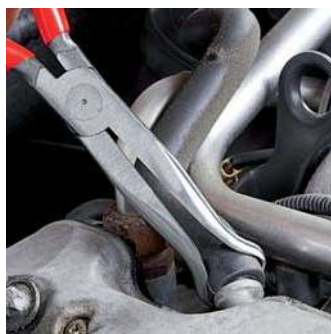
půlkulaté, dlouhé čelisti zahnuté v úhlu 45°, také k uchopení konektorů pro zapalovací svíčky a součástek kruhového průřezu (kleště pro lisování konektorů zapalovacích svíček)

Tvar 2

čelisti zahnuté v úhlu 40°

Tvar 3

zakřivený hrot



38 11 200
⊖ ⊗



38 15 200
⊖ ⊗



38 21 200
∠40° ⊖ ⊗



38 31 200
⊖ ⊗



38 41 190
⊖ ⊗



38 71 200
∠70° ⊖ ⊗



38 91 200
∠45° ⊖ ⊗

Č. výr.	EAN 4003773-	↔ mm	⊖ ⊗	Kleště	Hlava	Rukojeti	Rozměry					g
							L3 mm	W3 mm	T1 mm	W4 mm	T2 mm	
38 11 200	035169	200	⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	179
38 15 200	039594	200	⊖ ⊗	chromované		s vícesložkovými návleky	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 21 200	035176	200	∠40° ⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	175
38 25 200	043669	200	∠40° ⊖ ⊗	chromované		s vícesložkovými návleky	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	209
38 31 200	040712	200	⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	176
38 35 200	017134	200	⊖ ⊗	chromované		s vícesložkovými návleky	73,0	17,5	9,5	3,0	2,5	205
38 41 190	017141	190	⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	50,0	18,0	8,0	4,0	8,0	139
38 45 190	043676	190	⊖ ⊗	chromované		s vícesložkovými návleky	50,0	18,0	8,0	4,0	8,0	171
38 71 200	017202	200	∠70° ⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	73,0	17,5	9,5	3,0	2,0	174
38 91 200	017219	200	∠45° ⊖ ⊗	fosfátováno a tramentolem na černo	leštěno	potaženo plastem	73,0	17,5	9,5		2,5	177
38 95 200	017233	200	∠45° ⊖ ⊗	chromované		s vícesložkovými návleky	73,0	17,5	9,5		2,5	207