

(OK TIGROD 16.12)

Použitie:

Drôt na zváranie ocelí typu 18Cr8Ni, s nízkym obsahom uhlíka, čo zaručuje vysokú odolnosť proti MKK. Zvýšený obsah Si zlepšuje operatívne vlastnosti. Drôt sa široko používa v chemickom a potravinárskom priemysle na zváranie potrubí a nádob s pracovnou teplotou až do -196°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AISI 304, 304L,

W. Nr.: 1.4301; 1.4306; 1.4541; 1.4550 ai.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479

DB 43.039.11

DNV 308L

TÜV 05335

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

⊖

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,85	1,80	20,00	10,00

Iné údaje:

W. Nr.: ~1.4316

FN 5 - 10

C

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
						+20	-60	-110	-196
EN	TZ 0	I1	555	510	36	170	150	140	100

TZ 0 - stav po zvarení

Balenie:

Ø (mm)	dĺžka (mm)	balenie	hmotnosť (kg)
1,2	1000	R150	5
1,6	1000	R150	5
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5