

Použitie:

Pomedený drôt na zváranie pod tavivom, predovšetkým nelegovaných ocelí do pevnosti cca 480 MPa. Nahrádza pôvodný typ A 102. Je určený na kombinácie s tavivami F 102, F 104, F 106, OK Flux 10.40, 10.45, 10.61, 10.71, 10.81, 10.88 a 10.96.

Klasifikácia/certifikácia drôtu:

CE EN 13479
DB 52.039.01
VdTÜV 12103

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,09	<0,10	0,50

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinácii s tavivami (DC+):

OK 12.10+	C	Si	Mn	Cr	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
								+20	0	-20	-40
OK 10.40	0,05	0,60	1,20		460	370	27	80	65	45	
OK 10.61	<0,07	<0,15	<0,50		445	355	26	180		100	
OK 10.71	0,04	0,30	1,00		465	370	30		125	90	65
OK 10.81	0,06	0,80	1,20		540	450	25	50	30		
OK 10.88	0,05	0,60	1,50		480	410	30		50		
OK 10.96	0,08	1,40	1,10	3,50							

tvrdosť: 30 - 35 HRC

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Autrod 12.10 + tavivo:

OK 10.40 CE, DB, TÜV
OK 10.61 DB, UDT, TÜV
OK 10.71 ABS, DNV, GL, LR, BV, CE, DB, TÜV, Ü
OK 10.81 CE, DB, TÜV

Podrobnosti sú u príslušných tavív v kapitole J.