



Kód / Code / Bestellnummer
VS_HSS, VS_HSSTIN

DIN 1412



118° /90°

HSS



TiN

Kód / Code / Bestellnummer
VS_CO

DIN 1412



118° /90°

HSS Co5



POUŽITÍ

USE

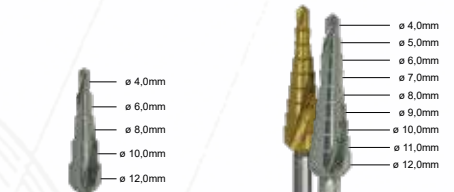
VERWENDUNG

Tyto stupňovité vybrušované vrtáky s vybrušovanou šroubovitou drážkou nabízí velký výkon a velmi klidný záběr při vrtání, přičemž šroubovitá drážka současně přispívá k dobrému dělení a rychlému odvodu vzniklé třísky. V důsledku toho se rovněž zmenšuje tvorba nárůstku studeným navařováním na břitech. Šroubovitá drážka rovněž výrazně usnadňuje vytahování stupňovitého vrtáku z vyvrtaného otvoru. Všechny vrtáky jsme schopni povlakovat dle přání zákazníka (TiN, TiAlN, TiNAlOX, atd.)

The CBN ground and spiral flutes guarantee quiet running and high cutting performance during drilling. Especially the chip flow is optimized, so even long, non-breaking chips will be removed easily. The optimized chip flow protects the cutting edges and reduces built-up edges and cold weld marks. The spiral flute facilitates the tool's removal from the drilled hole. We are able to coat all drills according to the customer's wish (TiN, TiAlN, TiNAlOX, etc.)

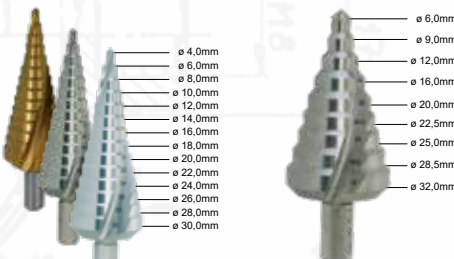
Die tiefgeschliffene und spiralförmige Spannt bietet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Insbesondere nicht brechende Späne werden wie bei einem ausgeschliffener Spiralbohrer sauber abtransportiert. Dies vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und Kaltverschweißungen an den Schneiden. Der Konus erleichtert das Zurückziehen bei durchgebohrten Blechen. Die in unserem Katalog angeführten Stufenbohrer können wir mit verschiedenen Beschichtungen nach dem Wunsch des Kunden (zum Beispiel TiN, TiAlN, TiNAlOX usw.) liefern.

Kód / Code Bestellnummer	rozsah / range / Ausmaß (mm)	ØD (mm)	L (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/cz)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
VS0/5HSS	4;6;8;10;12	6,00	60	1	507,19	20,29	8592667422902
VS0/9HSS	4;5;6;7;8;9;10;11;12	6,00	65	1	541,82	21,67	8592667422919
VS0/9HSSTIN	4;5;6;7;8;9;10;11;12	6,00	70	1	703,55	28,14	8592667422926
VS12HSS	6;9;12;16;20;22;5;25;28;5;32	10,00	75	1	1555,12	62,20	8592667422933
VS13HSS	6;11;17;23;29;30;31;32;33;34;35;36;37;38;39;40	13,00	105	1	2623,97	104,96	8592667422940
VS1CO	4;6;8;10;12;14;16;18;20	8,00	85	1	916,69	36,67	8592667422957
VS1HSS	4;6;8;10;12;14;16;18;20	8,00	95	1	800,17	32,01	8592667422964
VS1HSSTIN	4;6;8;10;12;14;16;18;20	8,00	95	1	1039,50	41,58	8592667422971
VS2CO	4;6;8;10;12;14;16;18;20;22;24;26;28;30	10,00	95	1	1732,56	69,30	8592667422988
VS2HSS	4;6;8;10;12;14;16;18;20;22;24;26;28;30	10,00	105	1	1514,13	60,57	8592667422995
VS2HSSTIN	4;6;8;10;12;14;16;18;20;22;24;26;28;30	10,00	105	1	1968,76	78,75	8592667423008
VS3HSS	6;9;13;16;19;21;23;26;29;32;35;38	10,00	115	1	2133,64	85,35	8592667423015
VS5HSS	4;6;9;12;15;18;21;24;27;30;33;36;39	10,00	115	1	2205,04	88,20	8592667423022
VS6HSS	6;9;11;2;14;5;18;2;22;3;27;9;32	10,00	75	1	1741,98	69,68	8592667423039
VS7HSS	5;8;8;11;8;15;3;19;24;5;28	10,00	70	1	1234,88	49,40	8592667423046
VS8HSS	6;9;12;5;15;2;18;6;20;4;22;5;28;3;30;5	10,00	80	1	1278,93	51,16	8592667423053
VS9CO	6;9;12;5;15;2;18;6;20;4;22;5;26;28;3;30;5;34;37	10,00	65	1	2313,22	92,53	8592667423060
VS9HSS	6;9;12;5;15;2;18;6;20;4;22;5;26;28;3;30;5;34;37	10,00	65	1	2006,61	80,26	8592667423077



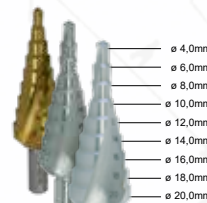
VS0/5HSS
4,0-12,0mm / 5st. (cr.)

VS0/9HSS ; VS0/9HSSTIN
4,0-12,0mm / 9st.(cr.)

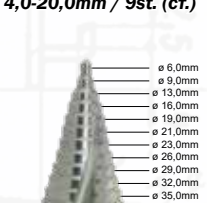


**VS2CO;
VS2HSS; VS2HSSTIN**
4,0-30,0mm / 14st. (cr.)

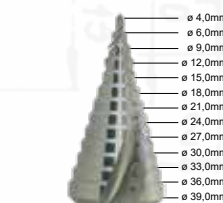
VS12HSS
6,0-32,0mm / 9st. (cr.)



**VS1CO;
VS1HSS; VS1HSSTIN**
4,0-20,0mm / 9st. (cr.)



VS3HSS
6,0-38,0mm / 12st. (cr.)



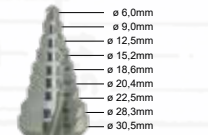
VS5HSS
4,0-39,0mm / 13st. (cr.)



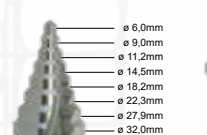
VS13HSS
6,0-40,0mm / 16st. (cr.)



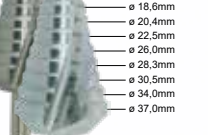
VS7HSS
5,0-28,0mm / 7st. - G



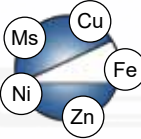
VS8HSS
6,0-30,5mm / 9st. - PG



VS6HSS
6,0-32,0mm / 8st. - R



VS9CO; VS9HSS
6,0-37,0mm / 12st. - PG



Pro stupňovité vrtáky
for stepped drills
für Stufenbohrer
VS_CO



Stopka vrtáku je opatřena třemi ploškami,
proti otočení ve skličidle.
Three flats on the drill's shank prevent slipping in drill chucks.
Der Bohrer/Schaft ist mit drei Flächen ausgestattet
gegen drehen im Futter.