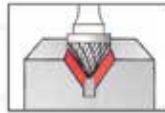




(M)



Technická fréza jehlan TK M
TCT rotary burrs Shape M, cone
Technischen Fräse Pyramide TK M

kód / Code Bestellnummer	ØD (mm)	Ød (mm)	l (mm)	L (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
VB020348116035	6,00	6,00	20,00	50	1	404,63	16,19	8592667009066
VB020348116036	8,00	6,00	20,00	65	1	336,28	13,45	8592667009073
VB020348116037	10,00	6,00	21,00	65	1	407,93	16,32	8592667009080
VB020348116038	12,00	6,00	26,00	70	1	524,79	20,99	8592667009097
VB020348116039	16,00	6,00	26,00	70	1	828,02	33,12	8592667009103

(D)



Technická fréza kulová TK D
TCT rotary burrs Shape D, ball
Technischen Fräse Kugelrund TK D

kód / Code Bestellnummer	ØD (mm)	Ød (mm)	l (mm)	L (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
VB020348116041	6,00	6,00	5,00	50	1	404,63	16,19	8592667008915
VB020348116042	8,00	6,00	6,30	51	1	304,30	12,17	8592667008922
VB020348116043	9,50	6,00	9,00	53	1	360,58	14,42	8592667008939
VB020348116043A	9,50	6,00	9,00	184	1	497,27	19,89	8592667550964
VB020348116044	12,70	6,00	11,00	56	1	516,03	20,64	8592667008946
VB020348116044A	12,70	6,00	11,00	164	1	711,16	28,45	8592667543089
VB020348116045	16,00	6,00	14,00	59	1	805,95	32,24	8592667008953

Doporučené pracovní rychlosti (všechny rychlosti v níže uvedené tabulce jsou násobkem 1.000 ot/min)

Recommended operating speeds (all speeds in the table below quoted x 1.000 rpm)

Empfohlene Betriebsgeschwindigkeiten (alle in der unten dargestellten Tabelle angeführten Geschwindigkeiten sind das Vielfache von 1 000 U/min)

Průměr frézy Burr head diameter Fräsedurchmesser	Maximální pracovní rychlost Maximum operating speed Maximale Betriebsgeschwindigkeit	Hliník, plast Aluminium, plastic Aluminium, Kunststoff		Mosaz, měď, litina, bronz Brass, cooper, cast iron, bronze Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze		Nekalená ocel Unhardened steel Ungehärteter Stahl		Kalená a nerezová ocel, Nimonic Hardened and stainless steel, Nimonic Gehärteter und rostfreier Stahl, Nimonic	
		Rozsah otáček Speed range Drehzahlbereich	Doporučený počáteční bod Recommended start point Empfohlener Ausgangspunkt	Rozsah otáček Speed range Drehzahlbereich	Doporučený počáteční bod Recommended start point Empfohlener Ausgangspunkt	Rozsah otáček Speed range Drehzahlbereich	Doporučený počáteční bod Recommended start point Empfohlener Ausgangspunkt	Rozsah otáček Speed range Drehzahlbereich	Doporučený počáteční bod Recommended start point Empfohlener Ausgangspunkt
6mm	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
8mm	60	12 - 55	32	18 - 50	37	35 - 50	40	24 - 37	32
10mm	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12mm	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16mm	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15

Doporučená rychlost vychází ze standardní délky stopky 45 mm s maximálním přesahem 10 mm.

Recommended speed is based on standard shank length of 45 mm with maximum overhead of 10 mm.

Die empfohlene Geschwindigkeit basiert auf der Schaftstandardlänge von 45 mm mit maximalem Übermaß von 10 mm.



Sada technických TK fréz 10-dílná v plastové krabičce
10 pcs set of Rotary burrs in plastic box
10-teiliges Set von technischen Fräsen in Plastikkasten

A+ Ø 6,00; C Ø 6,00; G Ø 6,00; F Ø 6,00; D Ø 6,00
A Ø 12,00; C Ø 12,00; G Ø 12,00; F Ø 12,00; D Ø 12,00

kód/Code Bestellnummer	materiál/material Material	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
VB020348116002	TK	1	5420,50	216,82	8592667009127

Sada technických TK fréz 10-dílná v plastové krabičce
10 pcs set of Rotary burrs in plastic box
10-teiliges Set von technischen Fräsen in Plastikkasten

A Ø 10,00; C Ø 10,00; G Ø 10,00; F Ø 10,00; M Ø 12,00
A Ø 12,00; C Ø 12,00; G Ø 12,00; F Ø 12,00; D Ø 12,00

kód/Code Bestellnummer	materiál/material Material	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
VB020348116003	TK	1	5640,99	225,64	8592667009110