

**Použitie:**

Najrozšírenejšia OK bázická elektróda na zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, najmä tried P235/S235 až P420/S420 a i. Použiteľná na všetky polohy zvárania okrem polohy zvislej zhora nadol. Obal so zníženou navlhavosťou dáva húževnatý zvarový kov odolný proti praskavosti a s nízkym obsahom vodíka.

**Klasifikácia/certifikácia:**

CE	EN 13479	GL	3 Y H5
ABS	3 YH5	LR	3, 3Y H5
BV	3Y H5	RS	3 Y H5
DB	10.039.12	TÜV	00690
DNV	3 Y H5		
Ďalšie: PRS			

**Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:**

C	Si	Mn
0,06	0,50	1,20

**Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:**

Podmienky	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C	
					-20	-40
ISO	TZ 0	540	445	29	140	70

TZ 0 - stav po zvarení

**Výkonové parametre:**

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť (%)	Doba horenia (s)	Podiel zv. kovu (%)	(ks/kg zv. kovu)	Výkon navar. (kg/h)
1,6	300	30 - 55	22	127	50	0,59	192	0,38
2,0	300	50 - 80	24	123	50	0,63	119	0,60
2,5	350	80 - 110	23	130	56	0,65	62,5	1,00
3,2	450	90 - 140	23	119	76	0,64	32,3	1,50
4,0	450	125 - 210	26	123	86	0,67	20,5	2,10
5,0	450	200 - 260	23	121	102	0,69	13,5	2,60
6,0	450	220 - 340	23	117	102	0,72	9,6	3,70

**Balenie:**

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Balenie	Hmotnosť balenia (kg)	ks v balení	Hmotnosť 1000 ks (kg)	Škatúl v kartóne (ks)	Hmotnosť kartónu (kg)
1,6	300	škatuľa	1,6	172	9,3	6	9,6
2,0	300	škatuľa	1,7	131	13,0	6	10,2
2,5	350	škatuľa	4,3	171	25,1	3	12,9
2,5	350	1/4 VP	0,7	28	25,0	9	6,3
3,2	450	škatuľa	6,0	124	48,4	3	18,0
3,2	450	1/2 VP	2,3	47	48,9	6	13,8
4,0	450	škatuľa	6,2	86	72,1	3	18,6
4,0	450	3/4 VP	4,1	57	71,9	4	16,4
5,0	450	škatuľa	6,0	56	107,1	3	18,0
5,0	450	3/4 VP	4,0	38	105,3	4	16,0
6,0	450	škatuľa	6,5	44	147,7	3	19,5

**Obal:**

bázický

**Teplota presušania:** 350°C/2h

**Zvárací prúd:**
**Obsah difúzneho vodíka:** < 5ml/100g zvar. kovu

**Polohy zvárania:**
