



Kód / Code / Bestellnummer

CZZ3662



POUŽITÍ



USE



VERWENDUNG

Strojní závitník pro trubkový závit s přímou drážkou a lamačem třísek, DIN 5156, povlak TiN, vhodný pro cementační a nitridační oceli, nerezavějící oceli s pevností do 1000 N/mm², čistou měď a její slitiny s dlouhou vinutou třískou.

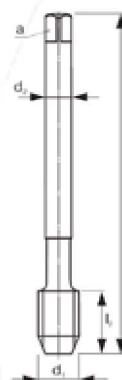
Machine tap with straight flute and spiral point, pipe thread, DIN 5156, TiN coated, suitable for carburizing and nitriding steel, stainless steel with tensile strength up to 1000 N/mm², unalloyed copper and long chipping copper alloys.

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gerade Nuten, mit Schälanschnitt, DIN 5156, TiN-Beschichtung, geeignet für Einsatzstähle und Nitrierstähle, Rostfreistähle und Hitzebeständigstähle, Reinkupfer, Kupferlegierungen mit Langspanend,

3662



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	3.1	5.1	5.2	9.1	10.2
Řezná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	4-8	8-12	5-8	8-12	10-15



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czsk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ3662-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	20	7	5,5	3	8,8	1	951,24	38,05	8592667117938
CZZ3662-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	21	11	9	3	11,8	1	1295,04	51,80	8592667117921
CZZ3662-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	21	12	9	3	15,25	1	1592,56	63,70	8592667117952
CZZ3662-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	24	16	12	3	19	1	2145,45	85,82	8592667117914
CZZ3662-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	24	18	14,5	4	21	1	2664,46	106,58	8592667142282
CZZ3662-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	26	20	16	4	24,5	1	3388,43	135,54	8592667117945
CZZ3662-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	28	22	18	4	28,25	1	3671,07	146,84	8592667142299
CZZ3662-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	4017,36	160,69	8592667117907
CZZ3662-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	4	35,5	1	5534,71	221,39	8592667142275
CZZ3662-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	4	39,5	1	6657,02	266,28	8592667142268
CZZ3662-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	6	42,25	1	9222,31	368,89	8592667142251

P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant

Kód / Code / Bestellnummer

CZZ4052



POUŽITÍ



USE



VERWENDUNG

Strojní závitník pro trubkový závit se šroubovitou drážkou, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, nelegované oceli, automatové oceli, alternativně tvárnou a temperovanou litinu, slitiny hliníku s Si < 10 %.

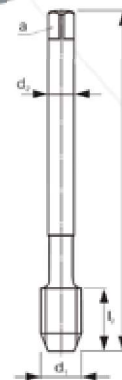
Machine tap with spiral flute, pipe thread, DIN 5156 suitable for structural steel, cast steel, free cutting steel, nodular and malleable cast iron, aluminium alloys with Si < 10 % and long chipping copper alloys.

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gedrahlte Nuten, DIN 5156, geeignet für Baustähle und Vergütungsstähle, Unlegierte Gussstähle, Aluminiumlegierungen Si-Gehalt < 10%, Sphäroguss und Tempguss, Kupferlegierungen mit Langspanend.

4052



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	2.2	2.3	8.1	6.2	10.2
Řezná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	10-14	10-14	14-20	4-7	6-10



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czsk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ4052-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	12	7	5,5	3	8,8	1	698,35	27,93	8592667118010
CZZ4052-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	16	11	9	3	11,8	1	978,51	39,14	8592667118003
CZZ4052-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	16	12	9	3	15,25	1	1162,81	46,51	8592667118034
CZZ4052-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	20	16	12	4	19	1	1480,17	59,21	8592667117990
CZZ4052-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	20	18	14,5	4	21	1	1884,30	75,37	8592667142336
CZZ4052-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	22	20	16	4	24,5	1	2381,82	95,27	8592667118027
CZZ4052-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	26	22	18	4	28,25	1	2686,78	107,47	8592667142343
CZZ4052-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	3095,04	123,80	8592667117983
CZZ4052-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	5	35,5	1	4053,72	162,15	8592667142329
CZZ4052-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	5	39,5	1	4895,04	195,80	8592667117976
CZZ4052-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	5	45,25	1	6888,43	275,54	8592667117969

P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant