



Kód / Code / Bestellnummer

CZZ3002



POUŽITÍ



USE



VERWENDUNG

Strojní závitník pro trubkový závit s přímou drážkou, DIN 5156, vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s Si > 10 %.

Machine tap with straight flute, pipe thread, DIN 5156, suitable for structural steel, free cutting steel, short chipping copper alloys, grey cast iron, aluminium alloys with Si > 10 %.

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gerade Nuten, DIN 5156, geeignet für Kupferlegierungen mit Kurzspanend, Baustähle, Automatenstähle, Grauguss, Aluminiumlegierungen Si-Gehalt > 10 %.

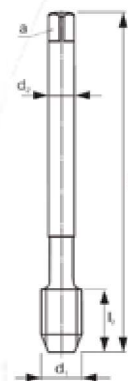
3002



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	10.1	1.1	2.1	6.1	8.2
Rezná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	10-15	4-6	8-10	7-10	12-15



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ3002-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	20	7	5,5	3	8,8	1	433,06	17,32	8592667116764
CZZ3002-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	21	11	9	3	11,8	1	579,34	23,17	8592667116757
CZZ3002-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	21	12	9	3	15,25	1	718,18	28,73	8592667116795
CZZ3002-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	24	16	12	3	19	1	978,51	39,14	8592667116740
CZZ3002-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	24	18	14,5	4	21	1	1201,65	48,07	8592667116801
CZZ3002-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	26	20	16	4	24,5	1	1537,19	61,49	8592667116788
CZZ3002-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	28	22	18	4	28,25	1	1733,06	69,32	8592667116818
CZZ3002-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	1875,21	75,01	8592667116733
CZZ3002-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	4	35,5	1	2619,01	104,76	8592667116726
CZZ3002-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	4	39,5	1	3130,58	125,22	8592667116719
CZZ3002-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	6	45,25	1	4238,02	169,52	8592667116702
CZZ3002-G1-3/4"-A	G1 3/4"	11	2,309	190	32	40	32	6	51,5	1	5625,62	225,02	8592667140592
CZZ3002-G2"-A	G2"	11	2,309	220	40	45	35	6	57,2	1	6351,24	254,05	8592667116771



P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant

Kód / Code / Bestellnummer

CZZ3012



POUŽITÍ



USE



VERWENDUNG

Strojní závitník pro trubkový závit s přímou drážkou, DIN 5156, povlak TiN vhodný pro konstrukční oceli, automatové oceli, slitiny mědi tvořící krátkou třísku, alternativně pro šedou litinu, slitiny hliníku s Si > 10 %.

Machine tap with straight flute, pipe thread, DIN 5156, TiN coated, suitable for structural steel, free cutting steel, short chipping copper alloys, grey cast iron, aluminium alloys with Si > 10 %.

Maschinen Gewindebohrer für Gewinderohre mit gerade Nuten, DIN 5156, TiN-Beschichtung, geeignet für Aluminiumlegierungen Si-Gehalt > 10 %, Kupferlegierungen mit Kurzspanend, Baustähle, Automatenstähle, Grauguss.

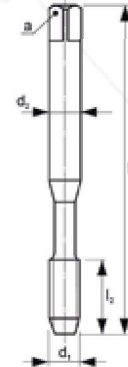
3012



Skupina obráběného materiálu Material group / Werkstoffgruppe	8.2	10.1	1.1	2.1	6.1
Rezná rychlost / Cutting speed Schnittgeschwindigkeit (m/min)	14-20	15-25	5-8	10-14	8-12



kód/Code Bestellnummer	d1	P (1")	P (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	z	v (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
CZZ3012-G1/8"-A	G1/8"	28	0,907	90	20	7	5,5	3	8,8	1	561,16	22,45	8592667117280
CZZ3012-G1/4"-A	G1/4"	19	1,337	100	21	11	9	3	11,8	1	748,76	29,95	8592667117273
CZZ3012-G3/8"-A	G3/8"	19	1,337	100	21	12	9	3	15,25	1	937,19	37,49	8592667117303
CZZ3012-G1/2"-A	G1/2"	14	1,814	125	24	16	12	3	19	1	1273,55	50,94	8592667117266
CZZ3012-G5/8"-A	G5/8"	14	1,814	125	24	18	14,5	4	21	1	1561,16	62,45	8592667141278
CZZ3012-G3/4"-A	G3/4"	14	1,814	140	26	20	16	4	24,5	1	1999,17	79,97	8592667117297
CZZ3012-G7/8"-A	G7/8"	14	1,814	150	28	22	18	4	28,25	1	2252,07	90,08	8592667141285
CZZ3012-G1"-A	G1"	11	2,309	160	30	25	20	4	30,75	1	2436,36	97,45	8592667117259
CZZ3012-G1-1/8"-A	G1 1/8"	11	2,309	170	30	28	22	4	35,5	1	3404,13	136,17	8592667141247
CZZ3012-G1-1/4"-A	G1 1/4"	11	2,309	170	30	32	24	4	39,5	1	4068,60	162,74	8592667141230
CZZ3012-G1-1/2"-A	G1 1/2"	11	2,309	190	32	36	29	6	45,25	1	5511,57	220,46	8592667141223
CZZ3012-G1-3/4"-A	G1 3/4"	11	2,309	190	32	40	32	6	51,5	1	7311,57	292,46	8592667141254
CZZ3012-G2"-A	G2"	11	2,309	220	40	45	35	6	57,2	1	8257,02	330,28	8592667141261



P(1") = počet závitů v délce 1" / number of threads in the length 1" / Gewindeanzahl in der Länge von 1"
P(mm) = stoupání závitů / pitch of thread / Steigung
z = počet drážek / number of flutes / Nutenzahl
v = Ø předvrtání / Ø drilling / Ø Bohren
a = čtyřhran / square / vierkant