

**Podkovářské kleště**

(odtrhávací kleště na karoserie)

DIN ISO 5743

55



- > speciální podkovářské kleště
- > s malou hlavou a plochou pro rovnání podkováků
- > vhodné také pro demontážní práce ve výrobě karoserií
- > bříty dodatečně tvrzené, tvrdost stříhu asi 59 HRC
- > speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



55 00 300



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Šířka hlavy mm	⚖ g
55 00 300	4003773-014072	300		fosfátováno atramentem na černo	leštěno	20,0	786

**Hrnčířské kleště**

(kleště na štípání keramiky)

DIN ISO 5743

58

- > pro práce s keramikou
- > s kleštěmi na štípání měkkého drátu
- > bříty dodatečně tvrzené, tvrdost stříhu asi 59 HRC
- > speciální nástrojová ocel, kovaná, kalená v oleji v několika stupních



58 30 225



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Šířka hlavy mm	⚖ g
58 30 225	4003773-014331	225		fosfátováno atramentem na černo	leštěno	20,0	347

**Čelní štípací kleště**

68



Tvar hlavy umožňuje optimální pohyb při upínání fíkového uzlu při armování

- > s bříty pro měkký a tvrdý drát
- > vhodné také ke zkrucování a stříhání vázacího drátu
- > bříty dodatečně tvrzené, tvrdost stříhu asi 61 HRC
- > speciální nástrojová ocel ve zvláštní jakosti, kovaná, kalené v oleji v několika stupních



68 01 180



Č. výr.	EAN	↔ mm		Kleště	Hlava	Rukojeti	Řezné hodnoty			⚖ g
							⊘ mm	⊘ mm	⊘ mm	
68 01 160	4003773-013792	160		fosfátováno atramentem na černo	leštěno	potaženo plastem	4,0	2,8	2,3	202
68 01 180	4003773-013808	180					4,0	3,2	2,5	284
68 01 200	4003773-013815	200					4,0	3,5	2,8	319
68 01 280	4003773-077664	280					4,5	4,0	3,2	465