



Kód / Code / Bestellnummer

338RNHSS

DIN 338



N
 $\lambda=25-30^\circ$

HSS



POUŽITÍ

Výkonné vybrušované vrtáky doporučené pro vrtnání v součástkách z nelegované i legované oceli, ocelovlitiny do pevnosti 900 N/mm², šedé temperované i tvárné litiny, spékané oceli, hliníkové slitiny s krátkou třískou, bronzu.



USE

Efficient fully ground twist drills recommended for drilling in components made of unalloyed steel or alloyed steel, steel up to 900 N/mm², grey-, malleable or nodular cast iron, sintered steel, Al-alloys with short chip, bronze.



VERWENDUNG

Leistungsstarke ausgeschliffener Bohrer werden zum Bohren von Teilen aus nicht-legiertem und legiertem Stahl, Stahlguss mit Zugfestigkeit bis 900 N/mm², Grauguss, Temperguss und auch Kugelgraphitguss, Sinterstahl, kurzspannenden Aluminiumlegierungen, Bronze empfohlen.

Redukce stopky vrtáku na 9,70 mm
Drill's shank reduction 9,70 mm
Reduktion des Bohrerschafts 9,70 mm

kód / Code Bestellnummer	ØD (mm)	L (mm)	l (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
338RNHSS1050/10	10,50	133	87	1	183,47	7,34	8592667026421
338RNHSS1100/10	11,00	142	94	1	200,83	8,03	8592667026490
338RNHSS1120/10	11,20	142	94	1	235,54	9,42	8592667668775
338RNHSS1130/10	11,30	142	94	1	239,67	9,59	8592667668782
338RNHSS1150/10	11,50	142	94	1	213,22	8,53	8592667026568
338RNHSS1200/10	12,00	151	101	1	229,75	9,19	8592667026643
338RNHSS1250/10	12,50	151	101	1	249,59	9,98	8592667026711
338RNHSS1300/10	13,00	151	101	1	266,12	10,64	8592667026780
338RNHSS1350/10	13,50	160	108	1	295,04	11,80	8592667026889
338RNHSS1400/10	14,00	169	114	1	315,70	12,63	8592667026957
338RNHSS1450/10	14,50	169	114	1	384,30	15,37	8592667026995
338RNHSS1500/10	15,00	169	114	1	395,04	15,80	8592667027022
338RNHSS1550/10	15,50	178	120	1	395,04	15,80	8592667118782
338RNHSS1600/10	16,00	178	120	1	400,83	16,03	8592667027077
338RNHSS1620/10	16,20	184	125	1	551,24	22,05	8592667027091
338RNHSS1625/10	16,25	184	125	1	623,14	24,93	8592667027114
338RNHSS1650/10	16,50	184	125	1	438,84	17,55	8592667123328
338RNHSS1700/10	17,00	184	125	1	438,84	17,55	8592667027152
338RNHSS1750/10	17,50	191	130	1	466,94	18,68	8592667123335
338RNHSS1800/10	18,00	198	135	1	473,55	18,94	8592667027206
338RNHSS1850/10	18,50	198	135	1	522,31	20,89	8592667310094
338RNHSS1900/10	19,00	198	135	1	529,75	21,19	8592667027251
338RNHSS1950/10	19,50	205	140	1	605,79	24,23	8592667123342
338RNHSS2000/10	20,00	205	140	1	618,18	24,73	8592667027305

Redukce stopky vrtáku na 12,70 mm
Drill's shank reduction 12,70 mm
Reduktion des Bohrerschafts 12,70 mm

kód / Code Bestellnummer	ØD (mm)	L (mm)	l (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
338RNHSS1320/13	13,20	151	101	1	356,20	14,25	8592667026827
338RNHSS1350/13	13,50	160	108	1	295,04	11,80	8592667026896
338RNHSS1400/13	14,00	169	114	1	315,70	12,63	8592667026964
338RNHSS1420/13	14,20	169	114	1	510,74	20,43	8592667468849
338RNHSS1450/13	14,50	169	114	1	384,30	15,37	8592667027008
338RNHSS1500/13	15,00	169	114	1	395,04	15,80	8592667027039
338RNHSS1550/13	15,50	178	120	1	395,04	15,80	8592667027053
338RNHSS1560/13	15,60	178	120	1	565,29	22,61	8592667146099
338RNHSS1600/13	16,00	178	120	1	400,83	16,03	8592667027084
338RNHSS1620/13	16,20	184	125	1	551,24	22,05	8592667719415
338RNHSS1650/13	16,50	184	125	1	438,84	17,55	8592667027138
338RNHSS1700/13	17,00	184	125	1	438,84	17,55	8592667027169
338RNHSS1750/13	17,50	191	130	1	466,94	18,68	8592667027183
338RNHSS1800/13	18,00	198	135	1	473,55	18,94	8592667027213
338RNHSS1825/13	18,25	198	135	1	888,43	35,54	8592667719422
338RNHSS1850/13	18,50	198	135	1	522,31	20,89	8592667027237
338RNHSS1900/13	19,00	198	135	1	529,75	21,19	8592667027268
338RNHSS1950/13	19,50	205	140	1	605,79	24,23	8592667027282
338RNHSS1990/13	19,90	205	140	1	890,91	35,64	8592667591844
338RNHSS2000/13	20,00	205	140	1	618,18	24,73	8592667027312

[Řezné podmínky na straně 64-65](#)
[Cutting conditions on page 64-65](#)
[Schnittbedingungen auf der Seite 64-65](#)

