



Sada strojního závitníku HSSCo5 DIN371B ISO2 a vrtáku S338RCZ002HSS v plastové krabičce
Set of machine tap HSSCo5 DIN371B ISO2 and drill S338RCZ002HSS in plastic box
Satz von Gewindebohrer HSSCo5 DIN371B ISO2 und Bohrer S338RCZ002HSS in Plastikkasten

Sada strojního závitníku HSSCo5 DIN371C ISO2 a vrtáku S338RCZ002HSS v plastové krabičce
Set of machine tap HSSCo5 DIN371C ISO2 and drill S338RCZ002HSS in plastic box
Satz von Gewindebohrer HSSCo5 DIN371C ISO2 und Bohrer S338RCZ002HSS in Plastikkasten

Kód Code Bestellnummer	d1	ØD (mm)	balení packing Packung ks/pcs/Stk.	DPC rec. price Empf. Preis (Kč/czk)	DPC rec. price Empf. Preis (EUR)	EAN13
CZZ1500-SD-M3-ISO2	M3x0,5	2,5	1	291,07	11,64	8592667111226
CZZ1500-SD-M4-ISO2	M4x0,7	3,3	1	300,25	12,01	8592667111233
CZZ1500-SD-M5-ISO2	M5x0,8	4,2	1	317,19	12,69	8592667111240
CZZ1500-SD-M6-ISO2	M6x1	5,0	1	317,44	12,70	8592667111257
CZZ1500-SD-M8-ISO2	M8x1,25	6,8	1	360,41	14,42	8592667111264
CZZ1500-SD-M10-ISO2	M10x1,5	8,5	1	429,01	17,16	8592667111219
CZZ3500-SD-M12-ISO2	M12x1,75	10,2	1	575,37	23,01	8592667111462
CZZ3500-SD-M14-ISO2	M14x2	12,0	1	725,79	29,03	8592667123700

Kód Code Bestellnummer	d1	ØD (mm)	balení packing Packung ks/pcs/Stk.	DPC rec. price Empf. Preis (Kč/czk)	DPC rec. price Empf. Preis (EUR)	EAN13
CZZ2050-SD-M3-ISO2	M3x0,5	2,5	1	312,56	12,50	8592667111349
CZZ2050-SD-M4-ISO2	M4x0,7	3,3	1	316,78	12,67	8592667111356
CZZ2050-SD-M5-ISO2	M5x0,8	4,2	1	325,45	13,02	8592667111363
CZZ2050-SD-M6-ISO2	M6x1	5,0	1	311,16	12,45	8592667111370
CZZ2050-SD-M8-ISO2	M8x1,25	6,8	1	383,55	15,34	8592667111387
CZZ2050-SD-M10-ISO2	M10x1,5	8,5	1	456,28	18,25	8592667111332
CZZ4050-SD-M12-ISO2	M12x1,75	10,2	1	620,83	24,83	8592667111486
CZZ4050-SD-M14-ISO2	M14x2	12,0	1	781,98	31,28	8592667123724

Kód / Code / Bestellnummer
S338RCZ002HSS3D

DIN 338 RH CZ002 λ=25-30° HSS BRONZ ε=118° CZ 3D

POUŽITÍ

Velmi výkonný vybrušovaný vrták jehož délkové rozměry odpovídají normě DIN 338. Jeho převratná geometrie vyvinutá na základě dlouholetých zkušeností, řadí tento vrták mezi nejlepší nástroje z rychlořezných ocelí v oboru vrtání do materiálů s pevností do 1100N/mm², a to zejména oceli, barevných kovů, slitin hliníku a plastů. Revoluční 3D stopka zabraňuje pootočení ve sklíčidle! Provedení s povlakem TiN a TiAlN zvyšuje odolnost vrtáku proti opotřebení.

USE

Very powerful fully ground twist drill whose length dimensions comply with the norm DIN 338, but its revolutionary geometry developed on the basis of longtime experience places this drill among the best tools made of high-speed steels in the field of drilling into materials with tensile strength up to 1100N/mm², especially steel, non-ferrous metals, aluminum alloys and plastic materials. Revolutionary 3D shank preventing from turning in a chuck! The design with TiN and TiAlN coating increases the drill's wear resistance.

VERWENDUNG

Ein ausgeschliffener Hochleistungsbohrer, dessen Längenmaße der Norm DIN 338 entsprechen. Aber seine umwälzende Geometrie, die auf Grund der jahrelangen Erfahrungen entwickelt wurde, macht diesen Bohrer zu den besten Werkzeugen aus Schnellschnittstählen im Bereich des Bohrens in Materialien mit einer Festigkeit bis 1100 N/mm², und zwar in Stählen, Nichteisenmetallen, Aluminiumlegierungen und Plasten. Revolutionärer 3D-Schaft zum Verhindern des Drehens des Futters! Die Ausführung mit einer TiN und TiAlN-Beschichtung erhöht die Abnutzungsbeständigkeit des Bohrers.

kód / Codice Bestellnummer	ØD (mm)	L (mm)	l (mm)	ks/pcs Stück	DPC/RRP (Kč/ czk)	DPC/RRP (EUR)	EAN13
S338RCZ002HSS3D0300	3,00	61	33	10	30,33	1,21	8592667164871
S338RCZ002HSS3D0330	3,30	65	36	10	34,30	1,37	8592667164888
S338RCZ002HSS3D0350	3,50	70	39	10	32,23	1,29	8592667164895
S338RCZ002HSS3D0400	4,00	75	43	10	33,14	1,33	8592667164901
S338RCZ002HSS3D0420	4,20	75	43	10	38,60	1,54	8592667164918
S338RCZ002HSS3D0450	4,50	80	47	10	39,34	1,57	8592667164925
S338RCZ002HSS3D0500	5,00	86	52	10	38,84	1,55	8592667164932
S338RCZ002HSS3D0550	5,50	93	57	10	48,76	1,95	8592667164949
S338RCZ002HSS3D0600	6,00	93	57	10	50,41	2,02	8592667164956
S338RCZ002HSS3D0650	6,50	101	63	10	57,02	2,28	8592667164963
S338RCZ002HSS3D0680	6,80	109	69	10	71,07	2,84	8592667164970
S338RCZ002HSS3D0700	7,00	109	69	10	66,94	2,68	8592667164987
S338RCZ002HSS3D0750	7,50	109	69	10	71,07	2,84	8592667164994
S338RCZ002HSS3D0800	8,00	117	75	10	79,34	3,17	8592667165007
S338RCZ002HSS3D0850	8,50	117	75	10	87,60	3,50	8592667165014
S338RCZ002HSS3D0900	9,00	125	81	5	93,39	3,74	8592667165021
S338RCZ002HSS3D0950	9,50	125	81	5	103,31	4,13	8592667165038
S338RCZ002HSS3D1000	10,00	133	87	5	110,74	4,43	8592667165045
S338RCZ002HSS3D1020	10,20	133	87	5	138,02	5,52	8592667165052
S338RCZ002HSS3D1050	10,50	133	87	5	135,54	5,42	8592667165069
S338RCZ002HSS3D1100	11,00	142	94	5	155,37	6,21	8592667165076
S338RCZ002HSS3D1150	11,50	142	94	5	169,42	6,78	8592667165083
S338RCZ002HSS3D1200	12,00	151	101	5	186,78	7,47	8592667165090
S338RCZ002HSS3D1250	12,50	151	101	5	205,79	8,23	8592667165106
S338RCZ002HSS3D1300	13,00	151	101	5	222,31	8,89	8592667165113

Otvory pro vrtáky geometrie CZ002 se nepředvrtávají. Vrtáky nejsou určeny pro zvětšování otvorů.
Drills of geometry CZ002 are not used for pre-drilling. They are not suitable for extending holes.
Die Bohrer mit der CZ002-Geometrie werden nicht vorgebohrt. Sie sind nicht zur Vergrößerung von Löchern bestimmt.

[Řezné podmínky na straně 30-31](#)
[Cutting conditions on page 30-31](#)
[Schnittbedingungen auf der Seite 30-31](#)