

(OK TIGROD 16.31)

Použitie:

Drôt s nízkym obsahom uhlíka stabilizovaný nióbm na zváranie nehrdzavejúcich ocelí typu 18Cr8Ni3Mo, stabilizovaných Nb alebo Ti. Zvarový kov dobre odoláva MKK a žiaru až do 800°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4301, 1.4306, 1.4429, 1.4435, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4583 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

DB 43.039.15
 CE EN 13479
 TÜV 09737 - pozri prehľad kapitola K

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,08	0,80	1,80	19,0	12,5	2,80	<1,0

Iné údaje:

W. Nr. ~1.4576
 FN: ~5 - 10

C

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	615	460	35	40

Balenie:

Ø (mm)	dĺžka (mm)	balenie	hmotnosť (kg)
1,2	1000	R150	5
1,6	1000	R150	5
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5
4,0	1000	R150	5