

(OK TIGROD 16.10)

Použitie:

Drôt na zváranie austenitických ocelí typu 18Cr8Ni s veľmi nízkym obsahom uhlíka. Zvarový kov odoláva medzikryštalickej korózii. Široko sa používa v chemickom a potravinárskom priemysle, na zváranie potrubných systémov a nádob z ocelí podobného zloženia, vrátane druhov stabilizovaných Nb, pokiaľ prevádzková teplota neprevyšuje 400°C.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DNV 308L (-60°C)
TÜV 04269
ďalšie: CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

(= (-))

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,40	1,80	20,0	10,0

Iné údaje:

FN: 5 - 10
W.Nr. ~1.4316

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
						+20	-80	-196
EN	TZ 0	I1	645	450	36	170	135	90
EN	TZ 1	I1	600	320	45	200		110

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po rozp. žíhaní 1050°C/0,5h.

Balenie:

Ø (mm)	dĺžka (mm)	balenie	hmotnosť (kg)
1,2	1000	R150	5
1,6	1000	R150	5
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5
4,0	1000	R150	5