

(OK TIGROD 16.30)

Použitie:

Drôt s veľmi nízkym obsahom uhlíka na zváranie austenitických ocelí typu 18Cr8Ni a 18Cr8Ni3Mo. Zvarový kov dobre odoláva bežnej korózii a podľa podmienok je čiastočne vhodný pre prostredie mierne kyslé alebo s obsahom chloridov. Široko sa používa v chemickom a potravinárskom priemysle a v stavebníctve. Pri zváraní sa odporúča použiť nízky tepelný príkon.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

W.Nr. 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

DNV 316L (-60°C)

TÜV 04270

ďalšie: CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

(=)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,03	0,50	1,80	19,0	12,0	2,80

Iné údaje:

W. Nr. ~1.4430

FN: ~5 - 10

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
							+20	-60	-110	-196
EN	TZ 0	I1	+20	650	470	32	175	150	120	75
EN	TZ 1	I1	+20	610	340	40	190		140	
EN	TZ 1	I1	+400	450	205	29				

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po rozp. žíhaní 1050°C/0,5h

Balenie:

Ø (mm)	dĺžka (mm)	balenie	hmotnosť (kg)
1,2	1000	R150	5
1,6	1000	R150	5
2,0	1000	R150	5
2,4	1000	R150	5
3,2	1000	R150	5
4,0	1000	R150	5