

Použitie:

Bázická elektróda s nízkonavíhnavým obalom na zváranie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Má veľmi dobré operatívne vlastnosti aj pri veľmi nízkych prúdoch, čo je výhodné najmä pri zváraní tenkostenných potrubí.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3Y H5	LR	3YH5
CE	EN 13479	Sepros	UNA 409819
DB	10.039.02	TÜV	06610
DNV	3 YH5		

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu:

C	Si	Mn
0,06	0,50	1,00

Obal: bázičkový

Teplota presušania:

Zvárací prúd: = (+)

Obsah difúzneho vodíka: < 5 ml/100 g

Napätie naprázdno:



Polohy zvárania:

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
					-20	-40
ISO	TZ 0	540	445	29	140	70

TZ 0 - stav po zvarení

Výkonové parametre:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť (%)	Doba horenia (s)	Podiel zv. kovu (%)	(ks/kg zv. kovu)	Výkon navar. (kg/h)
2,0	300	35 - 80	22	132,2	50,1	0,63	119,0	0,6
2,5	350	75 - 105	24	134,0	58,0	0,64	62,5	1,0
3,2	450	95 - 155	26	122,0	80,0	0,61	31,3	1,5
4,0	450	125 - 210	24	123,0	85,0	0,67	20,5	2,1

Balenie:

Priemer (mm)	Dĺžka (mm)	Balenie	Hmotnosť balenia (kg)	ks v balení	Hmotnosť 1000 ks (kg)	Škatúl v kartóne (ks)	Hmotnosť kartónu (kg)
2,0	300	1 VP	0,6	43	14,0	9	5,4
2,5	350	1 VP	0,6	23	26,1	9	5,4
3,2	450	1 VP	1,9	36	52,8	6	11,4
4,0	450	3 VP	4,2	59	71,2	4	16,8